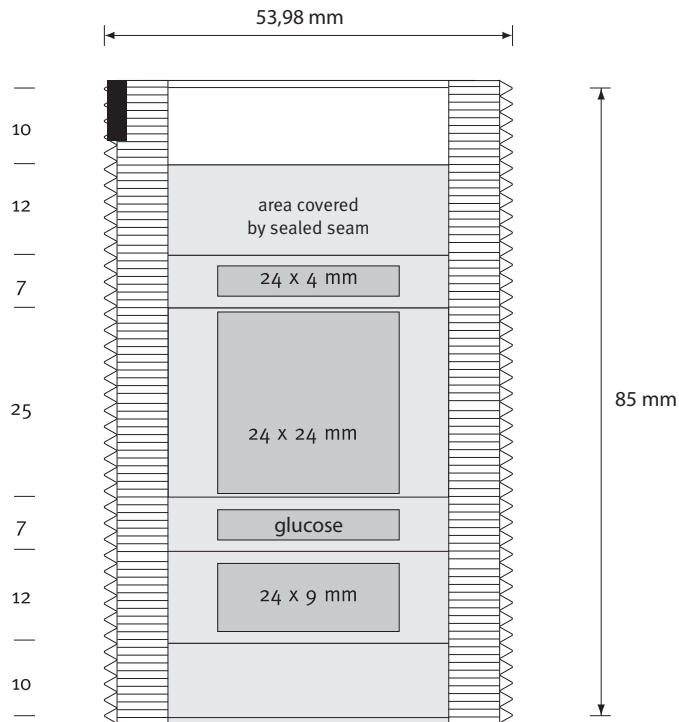










# Product Information Sheet

## Mini Flow Pack glucose cube (flexo printing)



-  Thermocollage, 10 mm (l'impression sur la surface thermocollée doit être évitée sur le plastique transparent)
-  Joint de suture, blanc ou transparent
-  Surface d'impression pour impression complète
-  surface optimale d'impression lisible

|   |  |
|---|--|
|  | <p>Les fichiers doivent être créés de préférence avec Adobe Illustrator (CS5), Adobe Photoshop (CS5) ou Macromedia Freehand MX.<br/>Les programmes suivants sont également acceptés : Adobe InDesign (CS5), Adobe Acrobat, CorelDraw (11) as well as QuarkXPress (8)</p>   |
|  | <p>Les images doivent avoir une résolution de 300 dpi minimum, les logos et tout autre fichier de 1200 dpi. Les meilleurs résultats sont obtenus avec des fichiers vectorisés.<br/>Merci de vectoriser toutes les écritures ou de les fournir (pour PC).</p>   |
|  | <p>CMYK (4-couleurs en quadrichromie) ou en couleurs spéciales (HKS-K ou PANTONE® C). Pas de RGB<br/>Les couleurs imprimées sont toujours des couleurs glacis, appelés également lasures. Les couleurs sont translucides donc non-couvrantes et un aplat blanc est souvent nécessaire pour atteindre le résultat souhaité.</p> |
|  | <p>L'origine, les ingrédients et la date limite de conservation n'ont pas à être imprimé lorsque la surface d'impression est inférieure à 10 cm<sup>2</sup>.</p>   |